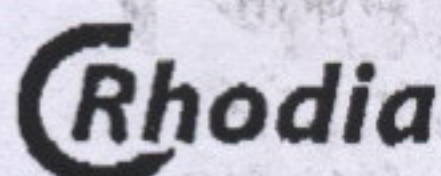


TECHNYL® A216 Y10 尼龍 66 添加二硫化銅,低磨耗

性 質	測試標準 ASTM	單 位	數 值 相對濕度 EH 0/50
物理 吸水率: 23°C水 24h	D-570	%	1.2 / -
比重	D-792	g/cm ³	1.14 / -
成型收縮率: 平行 //	NYLTECH	%	2 / -
: 垂直 ⊥	NYLTECH	%	1.9 / -
機械 張力模數	D-638	kg/cm ²	30500 / 15000
應力(降伏時)	D-638	kg/cm ²	830 / 650
伸長率(降伏時)	D-638	%	--
伸長率(斷裂時)	D-638	%	35 / 300
應力(50%伸長率)	D-638	kg/cm ²	--
張應力(斷裂時)	D-638	kg/cm ²	--
衝擊強度 Charpy 無缺口	NFT51-035	kg f.m/m	--
Charpy 有缺口	NFT51-035	kg f.m/m	--
Izod 有缺口	NFT51-035	kg f.m/m	--
熱力 熔點(DSC)	D-2117	°C	260
熱變型溫度, 荷重 18.6 kg/cm ²	D-648	°C	80 / -
線性膨脹係數 23-85°C	E 831	E-5/°C	7 / -
防火度(1.6mm)	UL 94	V	--
電弧(1.6mm)	CEI 695-2-1	°C	--
電氣 相對電容率 1MHz	D-150		3.3 / 4
損耗因數 1MHz	D-150		0.02 / 0.11
體積固有電阻	D-257	E14ohm.cm	10 / 0.001
表面阻抗	D-257	E14.ohm	0.1 / 0.001
絕緣破壞強度	D-149	KV/mm	30 / 28
Comparative tracking index KC	CEI-112	Volt	--
特性 對鋼摩擦係數	D-1894		0.25 / -
對同物質摩擦係數	D-1894		0.22 / -
Taber 磨損抗阻	NF G62 001	mm ³	122 / -
須氧指數	ISO-4589	%	26 / -
操作條件: 進料區 250 ~ 270°C	乾燥: 80~90°C / 3~4 小時		
壓縮區 260 ~ 270°C	120°C / 1 小時		
計量區 270 ~ 280°C			
模溫度 60 ~ 80°C			以上數值僅供參考



Nyltech Engineering Plastics

龍台塑膠股份有限公司(法台化學)

台北市 100 忠孝西路一段 66 號 25 樓

電話: (02) 2381-1990 傳真: (02) 2381-1890